



T05-F001

## RUSTGUARD

### Recubrimiento Epóxico Tolerante de Superficies

LÍNEA: 789

#### CARACTERÍSTICAS Y ORIENTACION DE USO

El **Rustguard** es un recubrimiento epoxy de altos sólidos, especialmente diseñado para ser aplicado sobre superficies oxidadas con poca preparación, inclusive ya pintadas. Retiene el brillo en interiores, sin embargo en exteriores está sujeto a caleo o tizamiento sin pérdida de sus propiedades, problema común en la mayoría de los recubrimientos de naturaleza epoxy. Sus principales características son:

- Alto rendimiento por película aplicada.
- Excelente poder de adhesión sobre óxido firmemente adherido.
- Alto espesor de película por capa.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Excelente Comportamiento en inmersión en agua dulce y salada.

El **Rustguard** es un recubrimiento de uso general en los sistemas de protección anticorrosiva, siendo posible recubrirlo con acabados Epoxy o Poliuretano. Se aplica en ambientes industriales tales como: Exterior de tanques y tuberías, silos, maquinarias, etc., así como en todas aquellas estructuras donde sea imposible efectuar una exhaustiva preparación de superficie. En el mercado marino ha tenido un excelente desempeño en la protección de la obra muerta y superestructura de embarcaciones.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>VEHÍCULO:</b>	Epoxy Amina modificado.
<b>COLOR:</b>	Según carta de colores
<b>ASPECTO DE LA PELÍCULA:</b>	Semi-brillante.
<b>SOLVENTES:</b>	Solventes oxigenados e hidrocarburos aromáticos.
<b>PIGMENTOS:</b>	Dióxido de Titanio, pigmentos orgánicos e inorgánicos
<b>RELACIÓN DE ACTIVACIÓN:</b>	4 a 1 por volumen.
<b>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA:</b>	4 horas a 25°C(77°F)
<b>DENSIDAD:</b>	5,68 Kg./gal.(12,5 Lbs./gal.)
<b>VOC:</b>	182 gr./lt.(1,52 Lbs./gal.)
<b>% SÓLIDOS POR VOLUMEN:</b>	80 %.
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO:</b>	120 m <sup>2</sup> /gal. a 1 mils de espesor de película seca.
<b>ESPESOR DE PELÍCULA SECA RECOMENDADO:</b>	4 a 6 mils (5 a 7 mils de espesor de película húmeda).

#### SECAMIENTO A 25°C (77°F):

<b>Al tacto:</b>	1 hora.	<b>Duro:</b>	24 horas
<b>Para repintar:</b>	8 a 12 horas	<b>Curado completo:</b>	7 días.

El tiempo de repintado del **Rustguard** no deberá exceder de 3 días (72 horas), en caso de que esto ocurra la superficie deberá ser lijada o sometida a cualquier otro método abrasivo para lograr crear un perfil de anclaje, garantizando así la adhesión de las capas posteriores.

---

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

---

La superficie deberá estar completamente limpia y seca, libre de polvo, aceite, grasa y otros contaminantes. El mínimo grado de preparación requerido, para ambientes de no inmersión es SSPC-SP-3; para ambientes de inmersión se requiere SSPC-SP-10 como mínimo. En caso de detectarse contaminación por grasa o aceite, esta se deberá eliminar según norma SSPC-SP-1, utilizando limpieza con solventes, agua y jabón, desengrasantes industriales u otro material adecuado dependiendo del grado de contaminación previo a la realización de cualquier otro método de preparación.

La temperatura del sustrato deberá estar como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. El tiempo de vida útil del sistema aumentará a medida que mejore el grado de preparación de la superficie.

---

## APLICACIÓN

---

**Método de aplicación:** Brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.

**Diluyente:** Solvente Universal, 003-160.

**PISTOLA CONVENCIONAL:** **Pistola:** DeVilbiss MBC-510 o similar / **Pico de fluido:** FX ó FF / **Casquillo de aire:** 704 ó 78 / **Presión en el tanque:** 15 a 20 psi. / **Presión de atomización:** 40 a 50 psi.

**EQUIPO AIRLESS:** **Relación de la bomba:** 30:1 mínimo / **Boquilla:** 0,036" - 0,052".

El porcentaje de dilución del **Rustguard** deberá ser de 10 a 15% para aplicaciones a brocha o rodillo; 20 a 25% para pistola convencional y no se diluye para equipo airless. Diluir en exceso puede causar problemas de chorreamiento, rendimiento y bajo espesor de película seca. Para recomendaciones específicas, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

Para aplicaciones sobre sustratos muy porosos u oxidados, se deberá aplicar una primera capa del **Rustguard** diluida 50%, para así lograr la completa humectación del sustrato.

Agite bien ambos envases, por separado, antes de mezclar. Para una correcta preparación, se deberá agregar el Componente B (Catalizador) al Componente A (Base) bajo mezclamiento y siguiendo la relación de activación. Espere 10 minutos de inducción.

El tiempo de vida útil de la mezcla es de 4 horas a 25°C; este tiempo disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente.

El **Rustguard** no deberá ser sometido a cualquier esfuerzo mecánico antes de alcanzar su curado completo.

---

## FONDOS RECOMENDADOS

---

No requiere. Para una especificación acorde a sus necesidades, consulte a un Representante Técnico de Corimon Pinturas, C.A.

---

## RESISTENCIA

---

<b>Acidos:</b>	Buena.*	<b>Solventes:</b>	Excelente.
<b>Alcalis:</b>	Buena.*	<b>Calor seco:</b>	95°C.
<b>Inmersión en agua dulce y salada:</b>	Excelente.	<b>Abrasión:</b>	Buena.
		* Contacto ocasional.	

---

## ALMACENAMIENTO Y PRECAUCIONES

---

Producto inflamable. Almacénese en un lugar fresco y lejos del alcance de los niños. Manténgase alejado de cualquier fuente de ignición. Evítese el contacto directo con la piel, ojos o la inhalación de los vapores. Utilice mascarilla apropiada para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua fresca por espacio de 15 minutos y solicite atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vómito, consulte inmediatamente un médico. Tiempo de almacenamiento en envases originales: 3 años

**Elaborado por : Corimon Pinturas, C.A.**  
**Fecha de elaboración: 01-02-2001**  
**Fecha de última revisión: 01-06-07**