

### Descripción del Producto:

Recubrimiento Epoxi Fenólico alto en sólidos, diseñado para proporcionar protección contra la corrosión en interior de tanques de acero al carbono y concreto utilizados para almacenar una gama de productos tales como petróleo crudo, mezclas de gasolina sin plomo, combustible de avión, aguas de proceso, Diesel/DEF, Aceite lubricante y combustible, gasolina alta en aromáticos, etanol gasohol, MTBE, ETEB, TAME, ether/mezcla de combustibles (gas reformado), ácidos, metanol, etanol o mezcla de ambos y una amplia gama de solventes aromáticos y alifáticos.

### Propiedades Físicas:

<b>Tipo de vehículo:</b>	Epoxi Fenólico/Aducto Amina				
<b>Número de componentes:</b>	Dos				
<b>Proporción de mezcla:</b>	4 partes por volumen de base 1 parte por volumen de endurecedor				
<b>Presentación:</b>	Galón (0.8 gal) de base con 1 cuarto (0.20 gal) de Endurecedor Cuñete (4 gal) de base con 1 galón de endurecedor				
<b>Vida útil después del mezclado:</b>	A 25°C : 6 horas				
<b>Punto de inflamación:</b>	23°C (73 °F)				
<b>Contenido de sólidos por volumen:</b>	64% ± 2%				
<b>Espesor de película recomendada:</b>	Seca: 125-150 micrones (5-6 mils) Húmedo: 200-250 micrones (8-10 mils)				
<b>Rendimiento teórico calculado del volumen de sólidos:</b>	5.12 m <sup>2</sup> /L ; 19.37 m <sup>2</sup> /gal				
<b>Tiempo de Secamiento:</b>		<b>Al tacto</b>	<b>Duro</b>	<b>Tiempo de Repintado</b>	
				<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>
	<b>25 °C (77 °F)</b>	4hrs	18hrs	18hrs	6 días
	<b>35 °C (95 °F)</b>	3hrs	15hrs	15hrs	6 días
<b>Color:</b>	Blanco				
<b>Acabado:</b>	Semi Brillante				
<b>Condiciones de almacenamiento:</b>	Lugar fresco, seco y bien ventilado				
<b>Vida útil del envase:</b>	24 meses la Base y Agente Curante; Re-evaluables después de este tiempo.				

### Comportamiento y limitaciones:

- Resistencia de temperatura en seco: 93 °C .
- Resistencia de temperatura en húmedo: 80°C.
- El PICA Epoxi Fenólico amarillea en exposición a la luz.
- Para un comportamiento óptimo la temperatura de curado debe ser superior a 10 °C.
- VOC: 318 g/l.

## Preparación de Superficies:

- Toda superficie a ser pintada debe estar limpia, seca y libre de contaminantes. Antes de la aplicación de pintura, todas las superficies, deben evaluarse y tratarse de acuerdo con ISO 8504:1992. Efectúe limpieza con solvente, según Especificaciones SSPC-SP-1.
- Este producto solo se debe aplicar sobre superficies preparadas con limpieza abrasiva a Sa21/2 (ISO 8501-1:1988) o SSPC SP10. Concreto: El contenido de humedad en el concreto debe ser menor de 6% medido usando el Protimetro Surveymaster o uno similar.
- Concreto nuevo debe dejarse secar por al menos 28 días (en climas tropicales podría ser menos).
- La preparación de superficie preferida para el concreto es soplado suave. Cepillo de alambre también es adecuado pero requiere de más esfuerzo.
- Se puede usar tratamiento con solución ácida seguido de lavado con agua y dejar secar.

## Aplicación:

<b>Método de Aplicación:</b>	Brocha, Rodillo solo para retoques, Atomización sin aire y con aire
<b>Atomización con Aire:</b>	
Envase presurizado:	Con mezclador incorporado
Pistola:	DeVilbiss MBC o JGA
Pico de fluido:	E
Boquilla de aire:	704-765
<b>Atomización sin Aire:</b>	
Pico:	0,45-0,58 mm (18-23 mils)
Presión de salida del fluido:	141-176 kg/cm <sup>2</sup> (2000-2500 psi)
Adelgazador (No recomendado):	Si es necesario use PICA Solvente Universal (5 % en volumen). (5 % por volumen).
<b>Limpieza de equipos e implementos:</b>	Use PICA Solvente Universal

## Precauciones de Seguridad:

- Utilice los equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarilla para vapores orgánicos).
- Provea adecuada ventilación, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos, lave con abundante agua y obtenga atención médica.
- Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado. En caso de indigestión, busque atención médica inmediata.

## Volumen de Sólidos:

El contenido de sólidos por volumen indicados en esta especificación, es el volumen de sólidos real de la pintura. Este es el porcentaje obtenido de dividir el Espesor de Película Seca. (E.P.S.) entre el Espesor de Película Húmeda (H.PH) aplicados sobre la superficie y proporciona el rendimiento teórico que se espera de la pintura

## Rendimiento Teórico Calculado:

Es el rendimiento en m<sup>2</sup> /galón expresado sin estimar el porcentaje de pérdida de aplicación

La información contenida en estas especificaciones, está basada en nuestros propios conocimientos y experiencias; sin embargo, no representa ningún tipo de garantía en cuanto a su incorrecta aplicación, cuya responsabilidad es exclusivamente del usuario. Por ello sugerimos efectuar una previa evaluación de acuerdo al uso o destino de la pintura