



## PICA EPOXI FONDO

### Descripción del Producto:

Fondo Epoxi de dos componentes, de uso general y excelente adhesión al acero. Recomendado para la protección de estructuras expuestas a ambientes marinos e industriales. Se utiliza sobre fondos Ricos en Zinc, para prevenir la formación de sales de zinc y facilitar el posterior repintado. Puede utilizarse como fondo en estructuras no ferrosas como galvanizado, aluminio.

### Propiedades Físicas:

<b>Tipo de vehículo:</b>	Epoxi Poliamida				
<b>Número de componentes:</b>	Dos				
<b>Proporción de mezcla:</b>	4 partes por volumen de la base 1 parte por volumen del Agente Curante				
<b>Presentación:</b>	Cuñete/Galón y Galón/Cuarto.				
<b>Vida útil después del mezclado:</b>	A 25 °C: 6 hrs ; A 35 °C: 3 hrs.				
<b>Punto de inflamación:</b>	30 °C (86°F)				
<b>Contenido de sólidos por volumen:</b>	50 % + 2%				
<b>Espesor de película recomendada:</b>	Seca: 50 mcs (2.0 mils), Húmedo: 100 mcs (4mils)				
<b>Rendimiento teórico calculado del volumen de sólidos:</b>	9.8 m <sup>2</sup> / lt - 37.0 m <sup>2</sup> / gl				
<b>Tiempo de Secamiento:</b>		<b>Al tacto</b>	<b>Duro</b>	<b>Tiempo de Repintado</b>	
				<b>Mínimo</b>	<b>Máximo</b>
	<b>25 °C (77 °F)</b>	30mins	16hrs	16hrs	Extendido
	<b>35 °C (95 °F)</b>	20mins	10hrs	12hrs	Extendido
<b>Color:</b>	Rojo Oxido / Gris				
<b>Acabado:</b>	Semi Brillante				
<b>Condiciones de almacenamiento:</b>	Lugar fresco, seco y bien ventilado				
<b>Vida útil del envase:</b>	24 meses la Base y Agente Curante; Re-evaluables después de este tiempo.				

### Comportamiento y limitaciones:

- Para un comportamiento óptimo la temperatura de curado debe ser superior a 10 °C (50°F).
- Produce tizamiento en exposición a la luz solar, lo cual reduce el brillo pero no la resistencia de la película de pintura.
- Temperatura máxima de servicio en seco: 120°C (248°F).
- VOC: 395.39 g/l.

### Preparación de superficie:

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, seca y libres de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies se deben evaluar y tratar según ISO 8504:2000. Se debe eliminar aceite y grasa de acuerdo con SSPC-SP1 Limpieza con Solvente. Este producto solo se debe aplicar sobre superficies preparadas con limpieza abrasiva a Sa21/2 (ISO 8501-1:1988) o SSPC SP6.

## Aplicación:

<b>Método de Aplicación:</b>	Brocha, Rodillo solo para retoques, Atomización sin aire y con aire
<b>Atomización con Aire:</b>	
Envase presurizado:	Con mezclador incorporado
Pistola:	DeVilbiss MBC o JGA
Pico de fluido:	E
Boquilla de aire:	704-765
<b>Atomización sin Aire:</b>	
Pico:	0,46-0,66 mm (18-26 mils)
Presión de salida del fluido:	Mayor a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 psi)
Adelgazador (No recomendado):	Si es necesario use PICA Solvente Universal (5 % por volumen).
<b>Limpieza de equipos e implementos:</b>	Use PICA Solvente Universal

## Precauciones de Seguridad:

- Utilice los equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarilla para vapores orgánicos).
- Provea adecuada ventilación, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos, lave con abundante agua y obtenga atención médica.
- Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado. En caso de indigestión, busque atención médica inmediata.

## Volumen de Sólidos:

El contenido de sólidos por volumen indicados en esta especificación, es el volumen de sólidos real de la pintura. Este es el porcentaje obtenido de dividir el Espesor de Película Seca. (E.P.S.) entre el Espesor de Película Húmeda (H.PH) aplicados sobre la superficie y proporciona el rendimiento teórico que se espera de la pintura

## Rendimiento Teórico Calculado:

Es el rendimiento en m<sup>2</sup> /galón expresado sin estimar el porcentaje de pérdida de aplicación

La información contenida en estas especificaciones, está basada en nuestros propios conocimientos y experiencias; sin embargo, no representa ningún tipo de garantía en cuanto a su incorrecta aplicación, cuya responsabilidad es exclusivamente del usuario. Por ello sugerimos efectuar una previa evaluación de acuerdo al uso o destino de la pintura.