



PICA EPOXI HS

Descripción del Producto:

Revestimiento Epoxi libre de solvente de alto comportamiento de dos componentes para tanques. Producto para ser aplicado internamente en tanques, para proporcionar resistencia a la corrosión a una gama de productos incluyendo petróleo crudo, aceite blanco y agua potable. Posee certificados de aprobación para agua potable según ANSI/ NSF Estándar 61. Cumple especificaciones de la FDA, NOHA y WRC. Nótese que en este producto las bases son idénticas (blanca y Crema), las diferencias de color estriban en el Catalizador.

Propiedades Físicas:

Tipo de vehículo:	Epoxi amina modificado				
Número de componentes:	Dos				
Proporción de mezcla:	3 Partes en volumen de la parte A 1 Parte en volumen de la parte B				
Presentación:	Unidad de 4 galones 3 galones en envase de 5 galones (parte A) 1 galón en envase de un galón (parte B)				
Vida útil después del mezclado:	A 25 C (77 F) 60 minutos a 40 C (104 F) 30 minutos				
Punto de inflamación:	Parte A, parte B y mezcla: 101°C (214°F)				
Contenido de sólidos por volumen:	100%				
Espesor de película recomendada:	Seco: 300-600 mcs (12-24 mils) Húmedo: 300-600 mcs				
Rendimiento teórico calculado del volumen de sólidos:	2.5 m ² / Lt – 9.5 m ² / gl (a 400 mcs de espesor seco)				
Tiempo de Secamiento:		Al tacto	Duro	Tiempo de Repintado	
				Mínimo	Máximo
	25 °C (77 °F)	8hrs	18hrs	18hrs	36hrs
	40 °C (95 °F)	5hrs	7hrs	7hrs	16hrs
Color:	Blanco / Crema				
Acabado:	Satinado				
Condiciones de almacenamiento:	Lugar fresco, seco y bien ventilado				
Vida útil del envase:	18 meses re-evaluables después de este tiempo.				

Comportamiento y limitaciones:

- PICA Epoxi HS se debe repintar con el mismo, nunca con otro producto.
- Los tiempos de secado y repintado podrían alterarse debido a factores en el campo, tales como configuración del tanque, etc.
- PICA Epoxi HS no está recomendado para medios acuosos a temperaturas por encima de 60°C
- PICA Epoxi HS debería aplicarse a un espesor seco de 450 mcs(18 mil), y dejar secar por 14 días 25 C (77F) para un servicio óptimo en agua potable.

Preparación de Superficies:

- Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies se deben evaluar y tratar según ISO 8504:2000.
- Este producto solo se debe aplicar sobre superficies preparadas con limpieza abrasiva a Sa21/2 (ISO 8501-1:1988) o SSPC SP10. Se recomienda un perfil de 75-100 mcs (3-4 mils).

Aplicación:

Método de Aplicación:	Brocha o rodillo (áreas pequeñas)
Atomización con Aire:	No recomendado
Atomización sin Aire:	Pico: 0.53-0.66 mm (21-26 mils) Presión de salida del fluido: Mayor a 211 kg/cm ² (3000 psi)
Adelgazador:	No recomendado
Limpieza de equipos e implementos:	Use PICA Solvente Universal

Precauciones de Seguridad:

- Utilice los equipos de protección personal (guantes, lentes de seguridad y mascarilla para vapores orgánicos).
- Provea adecuada ventilación, no fume en las áreas de aplicación y mantenga la pintura alejada de chispas y llamas.
- Al contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos, lave con abundante agua y obtenga atención médica.
- Si hay inhalación de vapores, traslade la persona a un sitio ventilado.
- En caso de ingestión, busque atención médica inmediata.

Volumen de Sólidos:

- El contenido de sólidos por volumen indicados en esta especificación es el volumen de sólidos real de la pintura.
- Este es el porcentaje obtenido de dividir el Espesor de Película Seca. (E.P.S.) entre el Espesor de Película Húmeda (H.PH) aplicados sobre la superficie y proporciona el rendimiento teórico que se espera de la pintura

Rendimiento Teórico Calculado:

Es el rendimiento en m² /galón expresado sin estimar el porcentaje de pérdida de aplicación

La información contenida en estas especificaciones, está basada en nuestros propios conocimientos y experiencias; sin embargo, no representa ningún tipo de garantía en cuanto a su incorrecta aplicación, cuya responsabilidad es exclusivamente del usuario. Por ello sugerimos efectuar una previa evaluación de acuerdo al uso o destino de la pintura